碳化硅冷凝器招标技术文件

一、招标范围：

1、数量：碳化硅冷凝器 1 台，包含碳化硅列管冷凝器的设计、制造。

2、供货方负责设备的包装、运输及交付。

3、13%的增值税专用发票。

二、碳化硅列管冷凝器制作安装须符合的法规及规范要求：

所供应的设备应该符合但不限于以下标准和规范要求：

序号	法规、规范名称
1	《药品生产质量管理规范》（2010 年修订）及其附录 1
2	JB151－2012《管壳式换热器》
3	HG20584-1998《钢制化工容器制造技术要求》
……	……

三、碳化硅列管冷凝器采购数量及技术规格条件：

序号	名称	材质	规格	数量	备注
1	碳化硅列管冷凝器	外壳:SUS304 列管:碳化硅管	5 ㎡	1	1、设备换热面积：5 ㎡ 2、设备结构：立式单管板、支耳式；设备无保温，现场自行保温。 3、材质：上、下封头、筒体采用 304 不锈钢材质，上、下封头内表面模压衬氟防腐处理，管板衬 PFA；折流板四氟。 4、工作压力： ■ 管程： -0.1MPa～常压 ■ 壳程：0.5 MPa。 5、工作温度： ■ 管程：90℃ ■ 壳程：-15℃ 6、接口形式： ■ 排空口（DN50）；回流口（DN100）； ■ 冷冻水进出口（DN50）； ■ 采用法兰连接，管口尺寸和方位设计合理，方便清洁 7、 列管：φ14 无压烧结碳化硅管。 8、 介质： ■ 管程：盐酸、乙醇气体 ■ 壳程：乙二醇水溶液 **9、 设备整体高度（含上、下法兰及封头）：不得大于 1800㎜，挂耳至上封头法兰高度为 1050㎜；** **10、 设计图纸需经招标方确认。**

四、碳化硅列管冷凝器制作要求：

1、冷凝器设计、制造、安装符合国家的相关规范、标准。

2、供应商须根据买方的技术要求提供图纸以便审核，经买卖双方确认后执行加工；

3、易于清洁。

4、设备应具备低点排放口且无清洁死角。

5、焊缝需处理美观。

6、冷凝器外表面平整，无目视可见的凹陷或凸起。

7、投标技术文件中需提供详细的设备制造图纸，含外形尺寸，结构尺寸、重量、材质、压力、温度等。

五、设备技术资料的提供：

需提供以下资料（不少于以下资料）

1、设备总装图（CAD 电子版和纸质盖章版）

2、合格证、装箱单；

3、设备出厂测试及检定证书；

4、设备材质质保书和表面处理工艺报告及焊接报告；主要非金属材质需卫生级质保书等。

六、安全要求：

碳化硅列管冷凝器应满足设备安全使用要求。

七、厂房设施及公用工程条件：

其它需买方配合并提供事项，在投标时需明确注明，否则均由卖方承担

八、维护保养要求：

要求卖方提供壹年的免费保修服务

九、运输要求：

1、包装满足运输和装卸要求，防潮湿、防磕碰、防振动，由于包装、运输而造成的任何锈损、损坏，由卖方承担全部损失和费用。

2、卖方负责运输。

3、产品到货清单必须详列产品名称、规格、数量，以便核对检查。

十、投标单位需具备的条件：

1、具备相应生产、制造资质生产厂家。

2、拥有良好的社会信誉和售后服务。

3、资质文件提供：

- ◆ 营业执照副本复印件。
- ◆ 其他相关企业认证文件等。

……

4、投标单位提供的资质材料中的证明文件均需加盖公章。

十一、投标文件要求：

要求投标单位在投标文件中按如下要求对投标设备进行详细描述：

1、按招标文件要求详细说明所投标设备技术要求和投标设备范围。

2、投标文件一套：**技术标书、商务标书分开密封**；

- ◆ 技术标书：技术文件响应，资质文件、付款方式、供货周期、税率、提供图纸供审核确认等。

◆ 商务标书：商务报价。

十二、付款方式要求：

1、合同签定（双方盖合同章后生效）买方付合同总额的30%的预付款（现汇）；

2、设备在生产厂家制造完成后，经双方认可，具备发货条件，买方办理合同总额30%的发货款(现汇)，收到货款5个工作日内货到买方现场，即：江苏省淮安市清浦工业园区朝阳西路168号。

3、货到甲方现场，安装、调试验收合格后，签署《工程技改项目设备安装调试验收单》后的10个工作日内（设备到达需方六个月内如因需方工程影响不能完成验收的，视为验收合格）付合同总额的30%的安装调试验收款（现汇），该笔款项支付前，卖方须向买方开具合同全额的税率为13%的增值税专用发票；

4、安装、调试验收合格12个月后的10个工作日内无质量问题付合同总额的10%的设备质保金（现汇）。

十三、评标原则说明：

1、资质、技术符合招标要求的投标单位进入商务评议。

2、报价采用一次报价方式。

3、资质、技术符合招标要求、价格低的单位作为首选谈判单位。

十四、交货方式、质保期、运输及包装：

1、交货日期：合同签订后 30 天内货到甲方现场安装。

2、交货地点：江苏省淮安市清浦区工业园区朝阳西路 168 号，江苏天士力帝益药业有限公司。

3、质保期：设备安装调试验收合格后，质保期 1 年，在质保期内免费维修非人为因素造成的损坏和配件，质保期后应该提供良好的售后服务。

十五、包装、运输、保险：

1、包装、运输及相关费用由供方负责，确保安全，因包装和运输造成的损失由卖方承担。

2、卖方负责投保，险别为一切险和战争险，保额为合同总额的 100%。

十六、开箱检查：

1、卖方必须在交货前对货物的质量、规格、性能、数量进行核实检验，并签发质量证明等相关证书，证明货物符合合同规定。

2、设备到达目的地之后，买方将货物置于安装位置附近；由买卖双方人员到现场开箱验收或由卖方授权买方独自开箱验收。

3、如果发现货物质量、数量或规格与合同规定不符，或在保质期内货物有缺陷，并证明由卖方货物自身存在缺陷造成的，买方将向卖方进行索赔。

十七、银行费用：卖方、买方承担各自的银行费用。

十八、其它：

1、招标谈判时间：以买方通知为准

2、谈判时须将投标文件带来交给招标单位，或通过快递方式寄送达招标单位，

3、**投标文件要求资质、技术标与商务标分开封装。**

4、标书邮寄地址：江苏省淮安市清浦工业园区朝阳西路 168 号江苏天士力帝益药业有限公司设备动力部

5、联系方式：

联系人：吴思明；　　联系电话：13952307661；

邮编：223003。