

江苏鸿泰药业有限公司

项目施工变压器招标技术文件

一、招标范围：

1、数量：400KVA 油浸式变压器 1 台。

2、包装、运输，指导安装。

4、13%的增值税专用发票。

二、技术要求：

1、使用环境条件

1.1 周围空气温度：年平均气温：14.8℃、极端最高气温：39.5℃、极端最低气温：-15℃、

1.2 环境相对湿度：年平均值：72%（25℃）、最热月月平均相对湿度：87%。

1.3 海拔高度：<1000m。

2、技术参数及性能要求

序号	项目	技术参数	投标人响应	备注
一	技术参数			
1	型号	S13-M-400/20/0.4kV		
2	相数	三相，全密封油浸式		
3	频率	50Hz		
4	额定电压比	20/0.4kV		
5	联结组标号	D, yn11		
6	安装位置	户外		
二	性能要求			
1	空载损耗	0.6KW 及以下		
2	负载损耗	6KW 及以下		
3	空载电流：	0.8% 及以下		
4	阻抗电压：	4.5%		
5	调压方式：	无励磁调压		
6	调压范围：	20±2×2.5%/0.4kV		
7	噪音水平：	符合国家标准要求≤65dB		
8	变压器接线方式	高低压侧均采用电缆连接		
三	结构要求			
1	线圈	优质无氧铜电磁线绕制		
2	分接开关	不通电情况下操作，便于检查和维修，		
3	变压器箱体	采用静电粉末喷涂防锈处理，		

		具有防潮、防霉变、防盐雾的功能。		
4	结构设计	防震烈度 7 度的抗震结构要求		
5	变压器密封件	耐高温，至 200℃时不老化。		
6	变压器油	25#，（标明生产厂家）		
7	其它配置	配置压力释放阀、设置测温装置并易于观察、设置液位显示和加油装置		

3、试验项目：

3.1 、型式试验：按标准及有关规定。

3.2、 出厂试验：按标准执行，但不少于以下各项：

3.2.1、直流电阻测量

3.2.2、电压比测量及联结组标号检定

3.3.3、短路阻抗及负载损耗测量

3.3.4、空载电流及空载损耗测量

3.3.5、绝缘特性测量（绝缘电阻、介质损耗因数等）

3.3.6、绝缘例行试验（耐压试验）

3.3.7、绝缘油试验

■ 其它有关未尽事宜，双方协商解决。

三、产品制造应满足下列规范和标准：

1、GB1094.1~1094.5 《电力变压器 》

2、GB6451.1~6451.5 《三相油浸式电力变压器技术参数及要求》

3、GB311.1~311.6 《高压输变电设备的绝缘配合高电压试验技术 》

4、GB5582 《高压电力设备外绝缘污秽等级 》

5、GB/T15164 《油浸式电力变压器负载导则》

6、GB7328 《变压器和电抗器声级测量》

7、GB763 《交流高压电器在长期工作时的发热》

8、GB2536 《变压器油》

9、GB191 《包装储运标志》

10、GB10237 《电力变压器绝缘水平和绝缘试验外绝缘的空气间隙》

四、投标单位需具备的条件：

1、具备相应生产、制造、销售资质的厂家。

2、拥有良好的社会信誉和售后服务。

3、资质文件提供：

◆ 营业执照副本复印件。

◆ 其他相关企业认证文件等。

.....

5、投标单位提供的资质材料中的证明文件均需加盖公章。

五、付款方式及业绩：

1、付款方式：

1.1RMB 合同；

1.2 合同签订盖章后，卖方负责开始设备制作，同时买方预付合同总额 30%的预付款(现汇)；

1.3 设备到现场安装调试结束，经采购人、用户验收合格，凭安装验收合格移交单付合同总额的 65%(现汇)，同时供方需开具全额有效的 13%增值税专用发票给买方。

1.4 合同总额 5%作为质量保证金 1 年后 15 个工作日付清。

2、提供公司近 2 年公司业绩表。

六、评标原则

1、资质、技术符合招标要求的投标单位进入商务评议。

2、报价采用一次报价方式。

3、资质、技术符合招标要求、价格低的单位作为首选谈判单位。

七、交货方式、质保期、运输及包装：

1、交货日期：合同签订后 13 天内货到甲方现场安装。

2、交货地点：江苏省淮安市清浦区工业园区朝阳西路 168 号，江苏天士力帝益药业有限公司。

3、质保期：设备安装调试验收合格后，质保期 1 年，在质保期内免费维修非人为因素造成的损坏和配件，质保期后应该提供良好的售后服务。

4、需要设备厂家指导安装调试。

5、运输过程中变压器应采取防护措施，保证变压器到达现场不需吊芯检查。

八、包装、运输、保险：

1、包装、运输及相关费用由供方负责，确保安全，因包装和运输造成的损失由卖方承担。

2、卖方负责投保，险别为一切险和战争险，保额为合同总额的 100%。

九、开箱检查：

1、卖方必须在交货前对货物的质量、规格、性能、数量进行核实检验，并签发质量证明等相关证书（合格证、出厂检测报告、使用说明书等），证明货物符合合同规定。

2、设备到达目的地之后，买方将货物置于安装位置附近；由买卖双方人员到现场开箱验收或由卖方授权买方独自开箱验收。

3、如果发现货物质量、数量或规格与合同规定不符，或在保质期内货物有缺陷，并证明由卖方货物自身存在缺陷造成的，买方将向卖方进行索赔。

十、**银行费用：**卖方、买方承担各自的银行费用。

十一、**其它：**

1、供应商需对以上条款进行逐条确认和回复，并对偏差进行详细说明。