**不锈钢工器具制作项目招标技术文件**

一 招标范围及工程量

1. 不锈钢桶架：4只
2. 工具存放车:1辆
3. 不锈刚模具盒：60只
4. 不锈钢模具柜：2只
5. 不锈钢推车：1辆
6. 不锈钢踏步：2只

二、技术要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格及要求 | 采购数量 | 备注 |
| 1 | 不锈钢桶架 | 1、尺寸2100\*500\*2000mm  2、不锈钢304材质  3、站柱管材使用35\*35方管，支撑面管材使用25\*35管材,承重50kg  4、抛光无焊斑  5、平均分为3层，每层间距600mm  6、最底层离地100mm，地脚需安装硅胶套 | 4 | 见图样 |
| 2 | 工具存放车 | 1、材质使用不锈钢板1.2mm厚  2、尺寸见图样  3、小车轮使用橡胶材质不得划伤自流坪地面，两万向、两定向，带刹车，车轮尺寸直径75mm  4、左侧推把使用25不锈刚圆管  5、侧立式储物柜分两层 | 1 | 见图样 |
| 3 | 不锈刚模具盒 | 1、材质使用不锈钢板1.0mm厚  2、尺寸见图样  3、不锈钢盒子两侧做把手  4、焊接牢固，上口翻边3mm，不得划手  5、承重50kg | 60 | 见图样 |
| 4 | 不锈钢模具柜1 | 1、尺寸1100\*450\*1800mm  2、不锈钢304材质  3、背面底部做圆弧，符合车间洁净区圆弧角  4、抛光无焊斑  5、平均分为5层  6、中间不需要挡板  7、每层层板需做支撑，承重100kg | 1 | 见图样 |
| 5 | 不锈钢模具柜2 | 1、尺寸：1000\*1200\*1000mm，材质不锈钢304  2、内侧做9对支撑板，板厚2mm,承重50kg，支撑板边缘使用橡胶或柔软材质包裹  3、柜底部后侧倒角，与洁净区圆弧角贴合  4、柜体结实耐用，牢固，不得晃动 | 1 | 见图样 |
| 6 | 不锈钢推车 | 1、材质304不锈钢  2、实线部分使用30\*30不锈钢方管  3、小车轮使用橡胶材质不得划伤地面  4、小车轮2个定向，2个万向  5、尺寸见图样 | 1 | 见图样 |
| 7 | 不锈钢踏步 | 1、材质使用不锈钢板1.0mm厚  2、尺寸见图样  3、面板下部需做支撑  4、焊接牢固，不得划手  5、承重30kg | 2 | 见图样 |

三、总体技术要求

1、招标明细清单中没有特别注明材质要求的，一律使用SUS304不锈钢拉丝板材（管材）拉丝，材料中使用的板材、管材壁厚不小于1.2mm。

2、加工工艺符合新版GMP认证要求、同时符合图纸或招标技术要求，所有焊缝满焊并抛光处理，工件整体无毛刺，尤其是剪板切口、冲孔板层无毛刺、所有阴角满焊、阳角焊口研磨处理，特别提示焊口钝化后用清水擦洗后必须把水渍擦洗干净。

3、涉及的电焊面，需做完全抛光处理，以保证表面的光滑、整洁、美观，另外整体应整洁、水平、平整、无划伤破损、撞击凹陷，此条款也作为验收合格与否的主要指标之一。如若不合格需方不予验收，同时供方需承担耽误生产的责任。

四、投标单位需具备的条件

1、凡具有法人资格。

2、具备制造资质的供应商。

3、资质文件提供：

营业执照副本复印件

4、投标单位提供的资质材料中的证照文件均需加盖公章

5、投标时须提供法人委托授权书原件、授权委托人身份证复印件（原件备查）

五、评标原则

1、资质、技术符合招标要求的投标单位进入商务评议

2、报价采用一次报价方式

3、资质、技术符合要求、总价价格低者作为首选中标单位。

六、付款方式要求：

1、签订合同后预付货款的30%，货到验收后，付货款的60%，其余10%一年质保到期后支付。

2、供方在付款前提供13%增值税发票。

七、交货期、交货地点、运输及包装

1、要求在合同签定（双方盖合同章后生效）后30 天内货到卖方现场。

2、交货地点：江苏省淮安市清江浦区青浦工业园朝阳西路168 号，江苏天士力帝益药业有限公司

3、包装、运输及相关费用由供货方负责，确保安全，因包装和运输造成的损失由供方承担

八、售后服务

1、产品自验收合格后一年为质量保证期

2、供方须满足需方对制作过程进行现场察看的要求。

产品自验收合格后一年为质量保证期

九、 联系方式：

王威 联系电话：18752428790