

200L 搪玻璃储罐、500L 搪瓷收集罐购置招标技术文件

一、招标范围

1.1 搪玻璃储罐

1.1.1 数量：一台；

1.1.2 规格：200L；

1.1.3 包装、运输及交付。

1.2 搪瓷收集罐

1.2.1 数量：一台；

1.2.2 规格：500L；

1.3.3 包装、运输及交付。

二、技术要求

2.1 购置项目介绍

本次新增一个搪玻璃储罐。规格型号 200L，用于苯扎贝特合成生产线改造项目，具体尺寸和管口表见附件。

新增一个搪瓷收集罐。规格型号 500L，用于新产品右佐匹克隆生产需求，尺寸和管口见附件。

原则上供应商所提供的设备必须符合该文件内所有条款和要求。设计图纸需经招标方确认，对于供应商不能符合的条款，需方会作出相应的评估判断，若最终需方不能接受，则判定为不符合技术要求。

2.2 设备技术要求

序号	名称	型号规格及要求	采购数量	备注
1	200L搪玻璃储罐	1、支座形式：挂耳安装方式 2、结构形式：开式储罐带夹套 3、有效容积：200L 4、材质：搪玻璃 5、密封垫：包四氟橡胶垫 6、无搅拌	1	见图样

		7、介质：罐内为对氯苯甲酰氯，夹套内为热水 8、工作压力：罐内为-0.1MPa~常压；夹套内为0.3MPa 9、工作温度：罐内0-30℃，夹套内为0-90℃ 10、尺寸及管口：见图纸		
2	500L搪瓷收集罐	1、支座形式：支腿安装方式 2、结构形式：开式储罐，无搅拌 3、有效容积：500L 4、材质：搪玻璃 5、密封垫：包四氟橡胶垫 6、介质：反应液相水 7、工作压力：-0.1Mpa~常压 8、工作温度：常温 9、尺寸及管口：见图纸	1	见图样

2.3油漆要求

设备外露部分涂二度防锈漆及面漆

2.4文件要求

供应商需提供以下文件：

2.4.1设备出厂测试、检定证书及图纸；

2.4.2合格证、装箱单。

2.5运输要求

设备包装好发至江苏天士力帝益药业有限公司。

2.6供应商服务要求

设备自验收合格后一年为质量保证期，在保证期内，免费维修非人为因素造成的损坏和配件，保证期后应该提供良好的售后服务。

三、商务部分

3.1、投标单位需具备的条件

- 1、凡具有法人资格，有设计、生产、制造能力的企业。
- 2、具备压力容器制造资质的制造单位、提供全额 13%增值税专用发票。
- 3、资质文件提供：

- ◆ 营业执照副本复印件
- ◆ 其他相关企业认证文件等-非强制要求
-

- 4、投标单位提供的资质材料中的证照文件均需加盖公章
- 5、投标时须提供法人委托授权书原件、授权委托人身份证复印件（原件备查）。

3.2、投标文件要求：

要求投标单位在投标文件中按如下要求对所投标设备进行详细的描述

- 1、按招标文件要求详细说明所投标设备技术要求和投标设备范围；
- 2、设备验收标准和方法：按技术要求条款逐条验收；
- 3、投标文件要求一正本；
- 4、本项目需分别制作技术、商务响应文件、资质文件、技术文件与商务文件，资质文件与技术文件可封装在一起，商务文件需单独封装，各自不包含彼此信息。技术文件需包含且不限于，技术要求逐条确认表、设备彩图、性能参数表、商务付款方式的确认。
- 商务文件需包含报价清单、商务偏离表（按清单报价方式将综合单价、总价，含税费等）等，发票形式为 13%增值税专用发票。
- 5、邮寄地址：淮安市清浦工业园朝阳西路 168 号，江苏天士力帝益药业有限公司，设备动力部王威收，联系电话 18752428790\0517-80889645

三、付款方式等

付款方式：合同签订盖章后，卖方负责开始设备制作，同时买方在 7 个工作日内完成预付 30%合同款，发货前付 70%的合同款，同时供方需开具全额有效的 13%增值税发票给需方。质保期为自验收合格起一年（设备如为买方原因到货 45 内不安装，视同安装验收合格）。RMB 合同

四、评标原则说明

- 本项目采用竞争性谈判方式
- 资质、技术合格的投标单位进入商务评议
- 投标报价要求合理，进行合理竞标。
- 报价采用一次报价方式，经评委评议，将资质、技术合格且报价最低者为第一成交候选人，依次类推。

五、交货方式、质保期

- 1、交货地点：江苏淮安市清浦区工业园区朝阳西路 168 号；
- 2、交货日期：合同签订盖章后 35 天内到货；
- 3、质保期：安装调试验收合格后，质保 1 年；
- 4、货物的所有权和风险在交货时转移.如果交货时货物受损,未通过甲方验收,视同未

交货,卖方仍负有交货义务需通过重新发货等方式在合同约定时间内向甲方交货。

七、银行费用:

买方及卖方承担各自银行的费用。

八、开箱检验:

1. 卖方必须在交货之前对货物的质量、规格、性能和数量进行精确全面的检验,并签发质量证明书,证明货物符合合同规定。
2. 货物到达目的地之后,买方将货物置于安装地,由买、卖方双方人员共同开箱检验,或由卖方授权买方独立开箱验收。
3. 如果发现货物质量、规格或数量与合同规定不符,或货物在保质期内证明有缺陷,包括内在缺陷或使用不良的原材料,买方将向卖方索赔。

九、其他要求

- 1、开标时间: 待定。
- 2、开标地点: 淮安市清浦工业园区朝阳西路 168 号江苏淮安市天士力帝益药业有限公司办公三楼视频会议室。
- 3、联系方式: 联络人: 王威 联系电话: 18752428790; 0517-80889645
邮 箱: 1678424331@qq.com

注: 1、快递文件必须在包装外表面注上寄件单位名称及联系人,如无注明,后果由寄件单位负责(主要近期文件太多,很多快递文件外表无任何信息,为避免误拆,请各寄件单位注意)。

2、供应商需对以上条款逐条进行确认与回复,并对偏差进行详细说明。