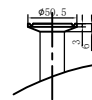


一. 设计数据表			
设计参数		设计、制造与检验标准	
容器类别		HG/T20569-94《机械搅拌设备》	
参数名称	设备内 夹套内		
工作压力 MPa	-0.1 0.4		
设计压力 MPa	-0.1 0.45		
工作温度 °C	80 160	制造与检验要求	
设计温度 °C	95 175	除图中注明外, 焊接接头的型式及尺寸按HG20583-1998中规定; 法兰的焊接按相应法兰标准中的规定; 其余按GB985-88中的规定.	
介质	料液 水蒸汽	接头型式	
介质特性	无毒非爆 无毒非爆	型式	
介质密度 kg/m <sup>3</sup>	/ /	XX与XX间的焊接	
主要受压元件材料	321 304	焊条牌号	
腐蚀裕量 mm	0 0	06Cr19Ni10之间 A102	
焊接接头系数 筒体/封头	0.85/1 0.85/1	321之间 A132	
全容积 m <sup>3</sup>	1.72		
充装系数	/ /	焊接接头种类	
安全阀启跳压力 MPa	/ /	检测率	
电机型号及功率 kW	4kW防爆	检测标准	
搅拌转速 r/min	60	合格级别	
传热面积 m <sup>2</sup>	5.26	无损伤	
保温材料	/ /	A 筒体	
保温厚度 mm	/ /	B 夹套	
设备净重 kg	/ /	C, D	
设计使用预期寿命年	10	试验种类	
		容器内 夹套	
		试验压力 MPa	
		盛水 0.56	
		气压试验压力 MPa	
		热 处 理	

二. 管口表						
符号	公称规格	连接法兰标准	密封面	用途或名称	管子尺寸	伸出长度
a	PN10 DN80	HG/T20592-2009 PL	RF	出料口	ø89X4	160
b1-2	PN10 DN40	HG/T20592-2009 PL	RF	蒸汽/水进出口	ø45X3.5	120
c1-2	PN1.0 DN80	HGJ501-86	/	灯视镜	/	/
d	38	I, D, F	快开	放空口	ø38.1X1.5	80
f	PN10 DN50	HG/T20592-2009 PL	RF	进料口	ø57X3.5	120
h	400	/	快开	人孔	ø400x5	150
k	25	I, D, F	快开	测温口	ø25.4X1.5	80/1600
j1-2	25	I, D, F	快开/外丝	清洗口	ø25.4X1.5	80/60
m	25	I, D, F	快开	压力表口	ø25.4X1.5	80
n	38	I, D, F	快开	真空口	ø38.1X1.5	80
p	PN10 DN100	HG/T20592-2009 PL	RF	汽出口	ø108X4	150

- 1, 温度表量程0~150° C, Pt100, 防爆型
- 2, 选用机架时应考虑上封头开孔布置。
- 3, 减速机、电机型号: BLD13-23-4.0B 防爆型
- 4, 保温材料堙石或珍珠岩, 保温厚度50mm  
保温保护层304不锈钢, 厚度2mm
- 5, 干式双端面碳化硅机械密封, 品牌: 博格曼。

卡盘接口详图



设计	标准审查	日期
校对	审定	
审核	批准	
工艺审查	日期	

2000蒸馏釜

R-3221

图样标记 重量 比例

共 页 第 页