

江苏天士力帝益药业有限公司

合成一车间蒸馏釜夹套更换

技 术 文 件

编写单位：江苏天士力帝益药业有限公司

日 期： 2024 年 07 月

一、项目概况

- 1、**工程名称：**合成一车间蒸馏釜夹套更换
- 2、**建设地点：**江苏省淮安市清浦工业园区朝阳西路 168 号。
- 3、**招标单位：**江苏天士力帝益药业有限公司（甲方）
- 4、**项目简介：**合成车间一台蒸馏釜更换夹套，设备参数详见图纸

注：项目安装时间定在合成车间停产大修期间

5、项目及施工所在厂房位置：

项目所在厂房位置：江苏省淮安市清浦工业园区朝阳西路 11 号单体。以上区域均为防爆区。

二、招标范围及要求：（明细详见下表和图纸，包工包料）

蒸馏釜更换夹套				
设备名称	规格	设备编号及设备位置	数量	拆装内容及拆装要求
蒸馏釜	2000L	DF3103 11 号单体 D 区一楼 母液间	1 台	一、拆装内容： 1、减速机及支架；2、机械密封及搅拌器；3、釜身；4、釜上所有连接管道阀门：0.03Mpa 氮气管道一根，物料管道一根，调节站一处，以上均为快卡连接。蒸馏管道一根为法兰连接，5、压力表一块，为快卡连接，6、铂电阻一枚，为螺纹连接，7、视镜灯一盏，螺丝连接，8、夹套有进、回管道各一根，介质为蒸汽和循环水，连接方式为法兰连接。 二、要求： 1、除蒸馏釜夹套更换其它部件及管道原拆原装； 2、拆装过程注意成品保护；
注：部分釜拆装可能会涉及釜周围花纹钢板切割、焊接。				

2.1、以建设单位所发招标技术要求和工程量清单的工程内容、结合现场考察及答疑回复为准。同时满足国家、行业相关标准、规范要求。

2.2、设备的拆装及进出通道，所涉及的设备拆卸、切割、移位、搬运均由施工单位完成；移运过程不得损坏地面、功能间门及现场其他设备。

2.4、设备就位安装、移运时尽量避免对楼梯、管道、地面、窗台、乳胶漆墙面等设施破坏，必要情况下须经甲方确认同意，后待设备搬运、安装完成后，恢复原状。

2.5、安装单位须准备部分螺丝及密封垫等易损件，以便更换拆装过程中损坏的这些易损部件

2.6、未注明事项安装施工时双方根据现场条件及需求协商确定。

三、施工技术、安全、施工现场管理等要求

3.1、施工承包方需接受发包方的管理要求，遵守发包方规章制度及接受进场教育培训，违反

发包方管理规定的将按发包方管理要求予以相应处罚。

3.2、安全及成品保护：

- 3.2.1、施工前参与施工人员需接受甲方的安全培训与教育
- 3.2.2、施工前办理相关受限空间施工、动火、用电、登高手续、批准后方可施工
- 3.2.3、特殊工种（焊工、电工、登高作业等）要求持有合格有效的特种作业证。
- 3.2.4、施工人员进入施工现场须配戴齐全安全帽、安全带等安全防护用品
- 3.2.5、现场临边、孔洞要按标准规范要求做好防护
- 3.2.6、人员、材料进出需按甲方指定的路线
- 3.2.7、施工人员需在甲方指定的区域内施工，不得进入其他区域，不得做与本合同工程无关的活动。
- 3.2.8、施工前需核对设备编号与设备拆装位置。
- 3.2.9、施工过程中需做已到货设备、设施及已完工程成品的保护工作。
- 3.2.10、施工现场需按甲方要求配置施工标识牌（可到甲方租用）
- 3.2.11、施工现场须配置好消防器材。
- 3.2.12、施工过程中需做好交叉施工的协调与配合
- 3.2.13、对违反上述事项及发包方单位相关安全管理规定的行为，按甲方制度、施工现场考核细则及安全协议条款予以处罚
- 3.2.14、施工过程中每日产生的垃圾要求及时清运，材料要求定置管理、堆放整齐，完工后清理现场并达到发包方要求。
- 3.2.15、乙方现场施工所使用的工具、设备与现场原有设备设施保持安全距离，避免造成磕碰损伤及其他问题。

3.3、材料选用要求

- 3.5.1、符合技术文件及清单要求，如两者有不一致处，以技术文件为准。
- 3.5.2、符合国家相关最新标准或规范。

3.6、材料报验与确认

- 3.6.1、除甲供材料外的设备需提供材质证明书、质保书、图纸、合格证等。
- 3.6.2、主要配件及辅材需使用标准件，确保市场能正常供货，便于后期甲方的维保作业。

3.7、管道安装要求、防腐、保温

说明：

- ◆ 施工范围包括：管道、阀门等装置的拆装与调试。现有连接方式基本为法兰、快卡连接。

- ◆ 管道基本为空压、循环水、工艺物料进物料、排空、破空、真空、蒸汽等管道
- ◆ 管道、管件、阀门等原拆原装，拆装过程须保证完好，否则安装单位按原有材质、压力等级等提供更换，最终满足管道施工及验收相关规范要求。如因非安装原因导致管道、管件、阀门损坏（如管道腐蚀等原因）更换则由甲方提供，安装方进行安装，此种情况相对较少。

七、工程工期

总工期共 7 个日历天（具体开工时间以发包方通知要求的进场时间起算）

八、工程质量标准

- 8.1、工程质量符合国家药品监督管理局《药品生产质量管理规范》（2010 版）及附录标准要求
- 8.2、符合本工程项目合同、技术文件、清单的施工要求
- 8.3、达到国家相关标准、施工验收规范要求
- 8.4、达到合格标准。

九、参与竞争性谈判单位资质要求：

- 9.1、具有法人资格
- 9.2、具备建筑机电安装工程专业承包三级及以上资质或压力容器制造资质（D）及以上
- 9.3、拥有同类工程的安装、调试能力和良好的服务。
- 9.4、资质文件提供：
 - ◆ 营业执照副本复印件
 - ◆ 企业资质文件
 - ◆ 企业其它相关认证文件
 -
- 9.6、参与竞争性谈判单位提供的资质材料中的证照文件均需加盖公章
- 9.7、参与竞争性谈判单位须提供法人委托授权书原件、授权委托人身份证复印件（原件备查）

十、付款方式：

- 10.1、工程安装验收合格付款 90%款，质量保期一年无质量问题付剩余 10%合同款。
- 10.2、工程质保金：留 10%作为工程质保金，质保期一年满后 15 个工作日内无息结清，现汇。
- 10.3、工程发票开具方式：甲方付工程验收款前，施工单位须开具合同价款 100%的全额增值税发票（9%）

十一、工程质保期：

工程整体质保期：验收并签署工程安装验收单后 1 年。

十二、现场勘察、答疑

因本工程为在现有厂房中进行施工，为了使参与竞争性谈判单位熟悉现场条件、管理要求及本工程情况，并进行合理的报价，要求参与竞争性谈判单位在谈判前安排专业人员到施工现场进行勘察、交流、答疑。

十三、评标原则：

- 13.1、本项目采用竞争性谈判方式
- 13.2、投标文件中，商务文件与资质、技术文件分开装订。
- 13.3、资质、技术合格的投标单位进入商务评议
- 13.4、投标报价要求合理，进行合理竞标。
- 13.5、采用一次报价方式，经评委评议，资质、技术合格且价格低者作为中标的首选单位。