

制剂技术室 AS200control 振荡筛分仪技术要求

一、资质要求：

- 1) 具有品牌商授权的代理公司。
- 2) 提供全额 13%增值税。
- 3) 资质文件提供：营业执照副本复印件、其他相关企业认证文件等……
- 4) 投标单位提供的资质材料中的证明文件均需加盖公章，投标时须提供法人委托授权书原件、授权委托人身份证复印件（原件备查）。

二、招标内容、技术要求

1、购置 RETSCH 品牌型号为：AS200control 振荡筛分仪 一套

2、技术、质量要求：

技术指标要求：

仪器系统

1.1 仪器由筛分仪主机、快速紧固装置和分析筛组成。广泛应用于科研、开发、生产加工和质量控制领域。能够非常快速、便捷、准确的对分散的固体物质的粒径大小和分布进行分离、分级和确定粒径。投标商对技术指标的响应均需附有印刷的产品目录或工厂原版资料作为证明。

筛分仪系统

2.1 测量范围：20um~25mm

2.2 最大样品处理量：3Kg

*2.3 最大分析筛级数：11/23

2.4 数字可调筛底加速度范围：1.0[~]>15.1g

2.5 时间显示：数字显示，1~99min

2.6 间歇驱动设置范围：10~99 S

*2.7 可存储 99 种参数组合

*2.8 采用电磁驱动动力，产生三维的抛掷运动，使得筛分物能均一分布运动在整个筛分截面上，确保在短时间内产生更高的分离精度和更高的效率。

2.9 可以进行干筛和湿筛，可以根据 DIN EN ISO 9000 标准校准。

*2.10 可选配软件，实现自动化的操作，通过电脑对筛分仪的整个筛分过程进行监控和记录，并自动分析结果，软件内可以直接对数据进行分析并生成专用图表。

分析筛

- *3.1 分析筛外筐一次成型，筛网无槽过渡，无焊接，不产生残留，彻底避免产品交叉污染
- 3.2 采用高合金化的优质钢材（316L）使得分析筛具有高度耐腐蚀性，并且非常便于清洗
- 3.3 整个制造过程采用全自动加工和无空隙的光学质量检测

4. 配置要求

- 4.1 振荡筛分仪主机 AS200control 1 台
- 4.2 经济型紧固装置 1 套
- 4.3 收集盘, 不锈钢制
- 4.4 分析筛, 不锈钢筛网, 30 目, 600um 筛网
- 4.5 分析筛, 不锈钢筛网, 40 目, 425um 筛网
- 4.6 分析筛, 不锈钢筛网, 60 目, 250um 筛网
- 4.7 分析筛, 不锈钢筛网, 80um, 180um 筛网
- 4.8 分析筛, 不锈钢筛网, 100 目, 150um 筛网
- 4.8 分析筛, 不锈钢筛网, 120 目, 125um 筛网

三、支付方式

- 1. 合同签订后预付 100%；；主机质保期一年。
- 2. 发票：设备安装验收合格后乙方须提供全额 13%增值税发票。
- 3. 以上款项以现汇方式支付。

四、交货方式、质保期、供货周期

- 1. 交货地点：江苏省淮安市清浦工业园区朝阳西路 168 号合成二车间
- 2. 质保期、售后：主机一年的免费保修期，仪器终生维修。
- 3. 供货周期：在合同生效后 60 天内。

五、招标形式：

文件邮寄：投标单位将资质技术文件和商务投标文件分别封闭，采用邮寄方式，备注投标单位、投标项目、联系人电话，投标文件截止时间到 2022 年 10 月 28 日为止。

- 1. **邮寄地址：**淮安市清浦工业园朝阳西路 168 号，江苏天士力帝益药业有限公司，设备动力部 田志明收。电话：13861593682
- 2. **开标时间：**，开标时间暂定为 2022 年 10 月 31 日，最终时间另行通知。
- 3. **资质审核：**投标单位资质经评委审核，投标资质符合要求后进入技术评比。
- 4. **技术评标：**投标单位按招标技术要求件提供投标技术文件，投标技术文件中需含**不带报价的设备配置清单**，明确付款方式、供货周期、是否满足技术文件要求，满足技术文件要求后进入商务评比。
- 5. **商务评比：**

6.1、投标报价采用一次报价方式。

6.2、疫情期间，防疫要求（新冠病毒疫情防控要求）：

- 投标单位在投标时须关注淮安市防疫要求，充分考虑防疫风险，双方履行合同期间若地方政府要求进行隔离防控措施的，由此带来经济损失的由乙方自行承担。

投标单位需对以上设备技术条款确认符合盖章