**江苏天士力帝益药业有限公司**

**合成车间安装可燃气体探测器招标文件**

**A、技术部分**

**一、招标范围：**

1.1、新装合成车间可燃气体探测器2只,移装感烟探测器1只

1.2、新装QC可燃气体探测器2只

1.3、以上事项的所有辅材

**二、技术要求**

1. 安装数量：4只可燃气体探测器和4只声光报警器，材料由甲方提供，配件辅材由乙方提供；点型感烟探测器移位；

安装位置及区域：合成车间C区母液间、D区母液间（乙醇）；

质量控制部仪器室（乙炔）、气相室（氢气）；

12#中试合成区二层点型感烟探测器向南移2米。

2、报警设定：两段报警：低段报警点25%LEL，高段报警点50%LEL；

信号输出：四线制数字通讯输出

工作电压：24V/DC

辅材包括：防爆接线盒、防爆穿线盒、防爆挠性连接管、控制电缆（耐火绝缘屏蔽电缆）、角钢、钢管、角铁等材料；

3、安装要求：GBT50493-2019

①探测器应安装在无冲击、无振动、无强电磁场干扰、易于检修的场所,探测器安装地点与周边工艺管道或设备之间的净空不应小于0.5m。

②检测比空气重的可燃气体或有毒气体时,探测器的安装高度宜距地坪(或楼地板)0.3m~0.6m；检测比空气轻的可燃气体或有毒气体时,探测器的安装高度宜在释放源上方2.0m内。检测比空气略重的可燃气体或有毒气体时,探测器的安装高度宜在释放源下方0.5m~1.0m:检测比空气略轻的可燃气体或有毒气体时,探测器的安装高度宜高出释放源0.5m~1.0m。

③可燃气体探头现场走线应穿管固定紧固，孔洞应采用封堵，所有的管材、连接、线路、封堵应符合防爆区域和消防安全管理要求。

④可燃气体探头安装时应将传感器头向下固定。

⑤可燃气体探头应在断电情况下接线，确定接线正确后通电；确认现场无可燃气体泄漏情况下，开盖调试探头。

4、可燃气体探头，接入原系统内，能接受信号报警。

5、声光报警器与可燃气体探测器连接牢固（螺丝连接）。

6、可燃气体探测器分线，将现有可燃气体控制其中1回路A、C、D区和2回路B区，重新分线，分为A、D区为1回路，B、C区为2回路。

7、工作量清单见下表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 可燃气体探测器安装 | 翼捷牌 | 只 | 4 | 探测器甲供 |
| 2 | 防爆声光报警器安装 | 翼捷牌 | 只 | 4 | 探测器甲供 |
| 3 | 点型感烟探测器移装 | —— | 只 | 1 | 探测器甲供 |
| 4 | 镀锌钢管安装 | 镀锌钢管DN16 | 米 | 36 |  |
| 5 | 管内穿线 | NH-RVS-2×1.5mm2 | 米 | 140 |  |
| 6 | 支架制作安装 | 30mm\*30mm角钢 | 米 | 10 |  |
| 7 | 可燃气体探测器分线回路调整 |  | 项 | 1 |  |
| 8 | 调试 | 编程、点位试验等 | 项 | 1 |  |
| 其他辅材 |
| 1 | 防爆穿线盒 | DN16直角弯（公制）D型 | 只 | 6 |  |
| 2 | 防爆穿线盒 | DN16直角弯（公制）E型 | 只 | 6 |  |
| 3 | 防爆穿线盒 | DN16三通（公制）B型 | 只 | 3 |  |
| 4 | 防爆穿线盒 | DN16直角弯（公制）F型 | 只 | 3 |  |
| 5 | 防爆接线盒 | DN16二通（公制）B型 | 只 | 2 |  |
| 6 | 防爆接线盒 | DN16二通（公制）E型 | 只 | 2 |  |
| 7 | 防爆接线盒 | DN16三通（公制）C型 | 只 | 3 |  |
| 8 | 金属软管 | Φ16 | 米 | 36 |  |
| 9 | 防爆挠性连接管 | DN16（公制）（500mm） | 根 | 3 |  |
| 10 | 环氧树脂堵料 | 蓝田9040 | ml | 220 |  |
| 11 | 其他辅材 |  |  |  |  |

 **B、商务部分**

**一、投标单位需具备的条件**

1、凡具有法人资格，具有机电安装或营业范围具有消防报警设施安装维护项目的企业。

2、资质文件提供：

* 三证合一营业执照副本复印件
* 其他相关企业认证文件等
* ……

3、投标单位提供的资质材料中的证照文件均需加盖公章

4、提供近2年同类型工程合同复印件备查。

5、投标时须提供法人委托授权书原件、授权委托人身份证复印件（原件备查）

**二、投标文件要求：**

要求投标单位在投标文件中按如下要求对所投标进行详细的描述

1、按招标文件要求详细说明所投标技术要求和投标范围；

2、投标方所提供的安装、调试、培训的服务

3、售后服务范围和内容：

* 分项报价书，对所有辅材、人工等进行详细分项报价：
* 设备备品备件价格

4、投标文件要求资质、技术标与商务标分开封装

5、投标报价充分考虑探头安装位置、材料数量、现场组装等因素，避免漏项。

**三、付款方式要求：**

1、安装验收合格后，供方在一周内提供相应税率的增值税专用发票，付款90%，其余一年质保后付余款

**四、评标原则**

1、资质、技术符合招标要求的投标单位进入商务评议

2、报价采用一次报价方式

3、资质、技术符合要求、价格低者作为首选中标单位。

**五、工期要求**

因车间在持续生产中，安装工作将在生产间隙进行，基本安排在周六、周日。具体可安装时间需等甲方通知。

**六、售后服务**

自验收合格后一年为质量保证期， 在此期间因安装质量造成的故障，中标方负责修复。

**七、其他**

1、招标谈判时间：电话通知

2、请于招标前将投标文件送达招标单位。

送标地点： 淮安市清浦工业园区朝阳西路168号江苏天士力帝益药业有限公司设备动力部，周波 收。邮编：223001

3、联系方式：

 联系人：周波； 联系电话：13861579118 0517-80889503