**江苏天士力帝益药业有限公司**

**合成二车间替格列汀管件内表面喷涂招标文件**

**A、技术部分**

**一、招标范围：**

1.1、需要喷涂管件等计35件。管件甲供。

**二、技术要求**

2.1需喷涂管件清单如下：

|  |
| --- |
| **B区替格列汀管件喷涂明细** |
| 序号 | 规格 | 管径 | 件数 | 长度 |
| 1 | 短接，一端DN50法兰，一端φ51端头 | Φ51 | 1 | 130mm |
| 2 | 短接，一端DN65法兰，一端φ51端头 | Φ76变Φ51 | 2 | 90mm |
| 3 | 45°短接，一端DN50法兰，一端φ51端头 | Φ51 | 1 | 150mm |
| 4 | 90°弯头，一端DN50法兰，一端φ57端头 | Φ57 | 1 | 90mm |
| 5 | 90°异径快装弯头，一端φ57端头，一端φ51端头 | Φ57变Φ51 | 1 | 140mm |
| 6 | 90°快装弯头，端头φ51 | φ51 | 1 | 160mm |
| 7 | 90°快装弯头，端头φ51 | φ51 | 1 | 130mm |
| 8 | 90°快装弯头，端头φ51 | φ51 | 1 | 80mm |
| 9 | 快装三通，端头φ51 | φ51 | 1 | 170mm |
| 10 | 异径快装三通，端头φ51变φ76 | Φ51 | 1 | 170mm |
| 11 | 短接，一端DN50法兰，一端φ51端头 | Φ51 | 1 | 130mm |
| 12 | 短接，一端法兰DN32,一端法兰DN50 | Φ57变φ38 | 1 | 160mm |
| 13 | 短接，双端头Φ51 | Φ51 | 14 | 500mm |
| 14 | 短接，双端头Φ51 | Φ51 | 2 | 460mm |
| 15 | 短接，双端头Φ51 | Φ51 | 1 | 420mm |
| 16 | 短接，双端头Φ51 | Φ51 | 1 | 355mm |
| 17 | 快装大小头 | Φ63变Φ38 | 2 | 105mm |
| 18 | 快装大小头 | Φ51变Φ38 | 1 | 105mm |
| 19 | 短接，一端DN50法兰，一端φ51端头 | Φ57变φ51 | 1 | 130mm |
| 总数 | 35件 |

2.2管件所有内表面及密封面喷涂F40。

2.3喷涂层耐温：-20~130℃。

2.4喷涂层耐压：-0.1 MPa～0.3MPa。

2.5喷涂部位处理：有直角的部位需进行倒角打磨处理，以保证直角处喷涂层的厚度。

2.6喷涂层厚度：0.5～0.8mm。

2.7喷涂层表面均匀、光滑，不得有色差。

2.8提供喷涂层材质证明材料。

2.9喷涂处理完成后非喷涂部位保持原色。

**B、商务部分**

**一、投标单位需具备的条件**

1、凡具有法人资格，有设计、生产、制造能力的企业或具有合法授权委托的供应商.

2、资质文件提供：

* 三证合一营业执照副本复印件
* 其他相关企业认证文件等

……

3、投标单位提供的资质材料中的证照文件均需加盖公章

4、投标时须提供法人委托授权书原件、授权委托人身份证复印件（原件备查）

**二、投标文件要求：**

要求投标单位在投标文件中按如下要求对设备表面喷涂进行详细的描述

1、按招标文件要求详细说明所投标技术要求和投标设备范围；

2、投标方所提供的设备内表面喷涂的检验标准及方法；

3、售后服务范围和内容：

* 验收标准和方法；
* 分项报价书，单价、总价

4、投标文件要求一式两份

5、资质、技术标与商务标分开封装

**三、付款方式要求：**

1、到货验收合格且供方在一周内提供13%增值税专用发票后付全款。

**四、评标原则**

1、资质、技术符合招标要求的投标单位进入商务评议

2、报价采用一次报价方式

3、资质、技术符合要求、价格低者作为首选中标单位。

**五、交货期、交货地点、运输及包装**

1、供方收到设备管件后十天内完成喷涂并发货。

2、交货地点：江苏省淮安市清浦区工业园区朝阳西路168号，江苏天士力帝益药业有限公司

3、包装、运输及相关费用由供货方负责，确保安全，因包装和运输造成的损失由供方承担

4、卸货及设备搬运由所在地负责安排。

**六、售后服务**

1、设备自验收合格后一年为质量保证期，设备验收合格后于保修期限内，保质期以外设备涂层被人为破坏或不明原因损坏，卖方承诺按产品的成本价到现场修复。

2、厂商为用户提供长期有效的维护保养服务、及维护保养计划；

**七、其他**

1、招标谈判时间：电话通知

2、请于招标前将投标文件送达招标单位。

送标地点： 淮安市清浦工业园区朝阳西路168号江苏淮安市天士力帝益药业有限公司设备动力部，周波 收。邮编：223003

3、联系方式：

联系人：周波； 联系电话：13861579118

电子邮箱：zbzwquan@126.com。